

## COMUNICATO STAMPA

Roma, 14 aprile 2016 - Stando a dati ancora provvisori, nel  **mese di marzo 2016**  i consumi petroliferi italiani sono ammontati a circa 5,1 milioni di tonnellate, con un aumento pari al 3,4% (+167.000 tonnellate) rispetto allo stesso mese del 2015, grazie al contributo di tutti i principali prodotti petroliferi, a partire dai carburanti.

In particolare, la **domanda totale di carburanti** (benzina + gasolio) nel mese di marzo è risultata pari a circa 2,6 milioni di tonnellate, di cui 0,6 milioni di tonnellate di benzina e 2 di gasolio, con una **crescita dell'1%** (+26.000 tonnellate) rispetto allo stesso mese del 2015.

I prodotti autotrazione, a parità di giorni di consegna, hanno rilevato le seguenti dinamiche: la **benzina** nel complesso ha mostrato un incremento dello 0,5% (+3.000 tonnellate) rispetto a marzo 2015, mentre il **gasolio autotrazione** dell'1,2% (+23.000 tonnellate).

Le **vendite sulla rete** di benzina e gasolio nel mese di marzo hanno segnato rispettivamente un incremento del 2,1% e del 4,1%.

Nel mese considerato le immatricolazioni di autovetture nuove sono aumentate del 17,4%, con quelle diesel che hanno rappresentato il 56,4% del totale (era il 56,0% nel marzo 2015), mentre quelle di benzina il 33,9% (3 punti in più rispetto all'anno precedente).

Quanto alle altre alimentazioni, nel mese considerato, il peso delle ibride è stato pari all'1,7%, quello delle elettriche allo 0,1%.

**Nel primo trimestre 2016** i consumi sono stati invece pari a circa 14,3 milioni di tonnellate, con un incremento del 4,2% (+574.000 tonnellate) rispetto allo stesso periodo del 2015.

La **benzina**, nel periodo considerato, ha mostrato una flessione dello 0,5% (-8.000 tonnellate), il **gasolio** un incremento dell'1,1% (+62.000 tonnellate).

Nei primi tre mesi del 2016 la **somma dei soli carburanti (benzina + gasolio)**, pari a circa 7,3 milioni di tonnellate, evidenzia un aumento dello 0,8% (+54.000 tonnellate).

Nello stesso periodo le nuove immatricolazioni di autovetture sono risultate in crescita del 21%, con quelle diesel a coprire il 56,3% del totale (era il 55,8% nel trimestre 2015).

Nel primo trimestre, le auto ibride hanno coperto l'1,9% delle nuove immatricolazioni, mentre le elettriche lo 0,1%.

*Ufficio Stampa*

*Tel. 06 54235643 - 06 54236553 – 06 54236547*

*P.le Luigi Sturzo, 31 -00144 Roma*

CONSUMI PETROLIFERI ( 000/tonn )							
		Marzo	Marzo	VAR. %	Gennaio - Marzo		VAR. %
PRODOTTO		2016	2015	2016/2015	2016	2015	2016/2015
<b>BENZINA</b>		<b>634,0</b>	<b>631,0</b>	<b>0,5</b>	<b>1758,0</b>	<b>1766,0</b>	<b>-0,5</b>
	RETE TOTALE	622,0	609,0	2,1	1726,0	1703,0	1,4
	EXTRARETE	160,0	144,0	11,1	436,0	400,0	9,0
<b>CARBOTURBO</b>		<b>297,0</b>	<b>279,0</b>	<b>6,5</b>	<b>861,0</b>	<b>776,0</b>	<b>11,0</b>
	CARBOTURBO MILITARE	1,0	8,3	-88,0	41,5	22,9	81,2
<b>PETROLIO</b>		<b>0,4</b>	<b>0,5</b>	<b>-20,0</b>	<b>1,7</b>	<b>2,0</b>	<b>-15,0</b>
<b>GASOLIO</b>		<b>1962,0</b>	<b>1939,0</b>	<b>1,2</b>	<b>5492,0</b>	<b>5430,0</b>	<b>1,1</b>
	di cui: MOTORI	1281,0	1230,0	4,1	3565,0	3433,0	3,8
	GASOLIO RETE	866,0	853,0	1,5	2434,0	2396,0	1,6
	GASOLIO EXTRARETE						
<b>GASOLIO</b>		<b>124,0</b>	<b>107,0</b>	<b>15,9</b>	<b>465,0</b>	<b>432,0</b>	<b>7,6</b>
	RISCALDAMENTO	137,0	129,0	6,2	324,0	298,0	8,7
	AGRICOLO	20,0	20,0	0,0	55,0	56,0	-1,8
	MARINA						
<b>GASOLIO</b>		<b>2243,0</b>	<b>2195,0</b>	<b>2,2</b>	<b>6336,0</b>	<b>6216,0</b>	<b>1,9</b>
<b>TOTALE O.C. ALTRI USI</b>		<b>46,0</b>	<b>52,0</b>	<b>-11,5</b>	<b>131,0</b>	<b>147,0</b>	<b>-10,9</b>
<b>LUBRIFICANTI TOTALE</b>		<b>34,0</b>	<b>31,0</b>	<b>9,7</b>	<b>97,0</b>	<b>86,0</b>	<b>12,8</b>
	di cui: RETE	0,2	0,2	0,0	0,7	0,6	16,7
	MOTORI	17,2	16,0	7,5	46,7	41,0	13,9
<b>G.P.L.</b>		<b>299,0</b>	<b>293,0</b>	<b>2,0</b>	<b>896,0</b>	<b>930,0</b>	<b>-3,7</b>
	di cui: AUTOTRAZIONE	143,0	138,0	3,6	389,0	390,0	-0,3
	COMBUSTIONE	156,0	155,0	0,6	507,0	540,0	-6,1
<b>BITUMI</b>		<b>99,0</b>	<b>114,0</b>	<b>-13,2</b>	<b>229,0</b>	<b>243,0</b>	<b>-5,8</b>
<b>ALTRI PRODOTTI (1)</b>		<b>224,7</b>	<b>220,9</b>	<b>1,7</b>	<b>550,2</b>	<b>476,1</b>	<b>15,6</b>
<b>CARICA PETROLCHIMICA NETTA</b>		<b>320,0</b>	<b>311,0</b>	<b>2,9</b>	<b>880,0</b>	<b>799,0</b>	<b>10,1</b>
<b>BUNKERS</b>		<b>38,0</b>	<b>36,0</b>	<b>5,6</b>	<b>110,0</b>	<b>105,0</b>	<b>4,8</b>
	GASOLIO	186,0	153,0	21,6	495,0	420,0	17,9
	OLIO COMB.	2,9	2,6	11,5	8,1	7,9	2,5
	LUBRIFICANTI						
<b>BUNKERS TOTALE</b>		<b>226,9</b>	<b>191,6</b>	<b>18,4</b>	<b>613,1</b>	<b>532,9</b>	<b>15,0</b>
<b>TOTALE VENDITE</b>		<b>4424,0</b>	<b>4319,0</b>	<b>2,4</b>	<b>12353,0</b>	<b>11974,0</b>	<b>3,2</b>
<b>DELTA SCORTE CONSUMATORI</b>							
	GASOLIO RISCALDAMENTO	-15,0	-7,0		-126,0	-100,0	
<b>CONSUMI OLIO COMB. TERMoeLETTRICA</b>		<b>62,0</b>	<b>63,0</b>	<b>-1,6</b>	<b>185,0</b>	<b>167,0</b>	<b>10,8</b>
	OLIO COMB. TERMOCATZ	59,0	54,0	9,3	174,0	153,0	13,7
	OLIO COMB. TERMOCBTZ	3,0	9,0	-66,7	11,0	14,0	-21,4
<b>CONSUMI E PERDITE DI RAFFINERIA</b>		<b>350,0</b>	<b>298,0</b>	<b>17,4</b>	<b>1080,0</b>	<b>885,0</b>	<b>22,0</b>
<b>CONSUMI DI RAFFINERIA PER</b>							
	PRODUZIONE ENERGIA ELETTRICA E TERMICA	205,0	202,0	1,5	585,0	629,0	-7,0
<b>TOTALE CONSUMI</b>		<b>5056,0</b>	<b>4889,0</b>	<b>3,4</b>	<b>14329,0</b>	<b>13755,0</b>	<b>4,2</b>
<b>CARICA PETROLCHIMICA LORDA</b>		<b>725,0</b>	<b>753,0</b>	<b>-3,7</b>	<b>2045,0</b>	<b>1910,0</b>	<b>7,1</b>
<b>(1) Comprende il coke di petrolio</b>							