

## COMUNICATO STAMPA

Roma, 18 ottobre 2016 - Stando a dati ancora provvisori, nel  **mese di settembre 2016**  i consumi petroliferi italiani sono ammontati a circa 5,2 milioni di tonnellate, con un incremento pari all'1,4% (+73.000 tonnellate) rispetto allo stesso mese del 2015.

La **domanda totale di carburanti** (benzina + gasolio) nel mese di settembre è risultata pari a circa 2,7 milioni di tonnellate, di cui 0,7 milioni di benzina e 2 milioni di gasolio, con un **incremento del 2,8%** (+75.000 tonnellate) rispetto allo stesso mese del 2015.

I prodotti autotrazione, a parità di giorni di consegna, hanno rilevato le seguenti dinamiche: la **benzina** nel complesso ha mostrato un decremento dell'1,5% (-10.000 tonnellate) rispetto a settembre 2015, mentre il **gasolio autotrazione** un incremento del 4,3% (+85.000 tonnellate).

Le **vendite sulla rete** di benzina e gasolio nel mese di settembre hanno segnato rispettivamente un decremento dell'1,2% e un incremento del 3,9%.

Nel mese considerato le **immatricolazioni di autovetture** nuove sono aumentate del 17,5%, con quelle diesel che hanno rappresentato il 57% del totale (era il 53,6% nel settembre 2015), mentre quelle di benzina il 32,9%.

Quanto alle altre alimentazioni, nel mese considerato, il peso delle ibride è salito al 2,5%, delle elettriche è fermo da diversi mesi allo 0,1%, mentre quello del GPL e del metano è sceso rispettivamente al 5,3% e al 2,1%.

Nei primi nove mesi del 2016 i consumi sono stati invece pari a circa 44,4 milioni di tonnellate, con un decremento dello 0,4% (-193.000 tonnellate) rispetto allo stesso periodo del 2015.

La **benzina**, nel periodo considerato, ha mostrato una flessione del 2% (-118.000 tonnellate), il **gasolio** un incremento dello 0,3% (+50.000 tonnellate).

Nei primi nove mesi del 2016 la **somma dei soli carburanti (benzina + gasolio)**, pari a circa 23,1 milioni di tonnellate, evidenzia un decremento dello 0,3% (-68.000 tonnellate).

Nei primi nove mesi del 2016 **le vendite sulla rete** hanno segnato per la benzina un calo dell'1,6% mentre per il gasolio un incremento del 2%.

Nello stesso periodo le **nuove immatricolazioni di autovetture** sono risultate in crescita del 17,4%, con quelle diesel a coprire il 56,9% del totale, mentre quelle di benzina il 33,1% (2 punti in più rispetto all'anno precedente).

Nei primi nove mesi del 2016, le auto ibride hanno coperto il 2% delle nuove immatricolazioni, le elettriche si confermano allo 0,1%, quelle alimentate a GPL e a metano sono scese rispettivamente al 5,5% e al 2,4%.

*Ufficio Stampa*

*Tel. 06 54235643 - 06 54236553 – 06 54236547*

*P.le Luigi Sturzo, 31 -00144 Roma*

CONSUMI PETROLIFERI ( 000/tonn )							
PRODOTTO		Settembre 2016	Settembre 2015	VAR. % 2016/2015	Gennaio - Settembre 2016      2015		VAR. % 2016/2015
<b>BENZINA</b>		<b>662,0</b>	<b>672,0</b>	<b>-1,5</b>	<b>5758,0</b>	<b>5876,0</b>	<b>-2,0</b>
	RETE TOTALE	645,0	653,0	-1,2	5603,0	5694,0	-1,6
	EXTRARETE	166,0	158,0	5,1	1430,0	1367,0	4,6
<b>CARBOTURBO</b>		<b>400,0</b>	<b>374,0</b>	<b>7,0</b>	<b>3214,0</b>	<b>3006,0</b>	<b>6,9</b>
CARBOTURBO	MILITARE	9,3	11,5	-19,1	106,1	84,5	25,6
<b>PETROLIO</b>		<b>0,3</b>	<b>0,4</b>	<b>-25,0</b>	<b>2,1</b>	<b>3,1</b>	<b>-32,3</b>
<b>GASOLIO</b>		<b>2054,0</b>	<b>1969,0</b>	<b>4,3</b>	<b>17379,0</b>	<b>17329,0</b>	<b>0,3</b>
di cui	GASOLIO RETE	1306,0	1257,0	3,9	11340,0	11119,0	2,0
	GASOLIO EXTRARETE	937,0	878,0	6,7	7656,0	7609,0	0,6
<b>GASOLIO</b>		<b>73,0</b>	<b>85,0</b>	<b>-14,1</b>	<b>733,0</b>	<b>736,0</b>	<b>-0,4</b>
	RISCALDAMENTO	73,0	85,0	-14,1	733,0	736,0	-0,4
	AGRICOLO	211,0	209,0	1,0	1423,0	1435,0	-0,8
	MARINA	21,0	20,0	5,0	205,0	204,0	0,5
<b>GASOLIO</b>		<b>2359,0</b>	<b>2283,0</b>	<b>3,3</b>	<b>19740,0</b>	<b>19704,0</b>	<b>0,2</b>
<b>TOTALE O.C. ALTRI USI</b>		<b>116,0</b>	<b>122,0</b>	<b>-4,9</b>	<b>629,0</b>	<b>955,0</b>	<b>-34,1</b>
<b>LUBRIFICANTI TOTALE</b>		<b>37,0</b>	<b>37,0</b>	<b>0,0</b>	<b>299,0</b>	<b>284,0</b>	<b>5,3</b>
di cui	RETE	0,4	0,3	33,3	2,2	2,1	4,8
	MOTORI	17,4	18,2	-4,4	144,0	138,5	4,0
<b>G.P.L.</b>		<b>255,0</b>	<b>255,0</b>	<b>0,0</b>	<b>2401,0</b>	<b>2368,0</b>	<b>1,4</b>
di cui:	AUTOTRAZIONE	146,0	141,0	3,5	1258,0	1230,0	2,3
	COMBUSTIONE	109,0	114,0	-4,4	1143,0	1138,0	0,4
<b>BITUMI</b>		<b>156,0</b>	<b>153,0</b>	<b>2,0</b>	<b>1112,0</b>	<b>1112,0</b>	<b>0,0</b>
<b>ALTRI PRODOTTI (1)</b>		<b>110,1</b>	<b>101,7</b>	<b>8,3</b>	<b>1366,6</b>	<b>1461,4</b>	<b>-6,5</b>
<b>CARICA PETROLCHIMICA NETTA</b>		<b>290,0</b>	<b>327,0</b>	<b>-11,3</b>	<b>2659,0</b>	<b>2541,0</b>	<b>4,6</b>
<b>BUNKERS</b>		<b>47,0</b>	<b>45,0</b>	<b>4,4</b>	<b>374,0</b>	<b>372,0</b>	<b>0,5</b>
	GASOLIO	47,0	45,0	4,4	374,0	372,0	0,5
	OLIO COMB.	221,0	188,0	17,6	1864,0	1604,0	16,2
	LUBRIFICANTI	3,6	3,9	-7,7	26,3	28,5	-7,7
<b>BUNKERS TOTALE</b>		<b>271,6</b>	<b>236,9</b>	<b>14,6</b>	<b>2264,3</b>	<b>2004,5</b>	<b>13,0</b>
<b>TOTALE VENDITE</b>		<b>4657,0</b>	<b>4562,0</b>	<b>2,1</b>	<b>39445,0</b>	<b>39315,0</b>	<b>0,3</b>
<b>DELTA SCORTE CONSUMATORI</b>							
	GASOLIO RISCALDAMENTO	0,0	0,0		-108,0	-83,0	
<b>CONSUMI OLIO COMB. TERMOELETTRICA</b>		<b>31,0</b>	<b>66,0</b>	<b>-53,0</b>	<b>345,0</b>	<b>521,0</b>	<b>-33,8</b>
	OLIO COMB. TERMCATZ	29,0	62,0	-53,2	312,0	442,0	-29,4
	OLIO COMB. TERMCBTZ	2,0	4,0	-50,0	33,0	79,0	-58,2
<b>CONSUMI E PERDITE DI RAFFINERIA</b>		<b>300,0</b>	<b>304,0</b>	<b>-1,3</b>	<b>2712,0</b>	<b>2844,0</b>	<b>-4,6</b>
<b>CONSUMI DI RAFFINERIA PER</b>							
	PRODUZIONE ENERGIA ELETTRICA E TERMICA	210,0	193,0	8,8	1835,0	1875,0	-2,1
<b>TOTALE CONSUMI</b>		<b>5198,0</b>	<b>5125,0</b>	<b>1,4</b>	<b>44445,0</b>	<b>44638,0</b>	<b>-0,4</b>
<b>CARICA PETROLCHIMICA LORDA</b>		<b>710,0</b>	<b>732,0</b>	<b>-3,0</b>	<b>6332,0</b>	<b>6063,0</b>	<b>4,4</b>
<b>(1) Comprende il coke di petrolio</b>							